

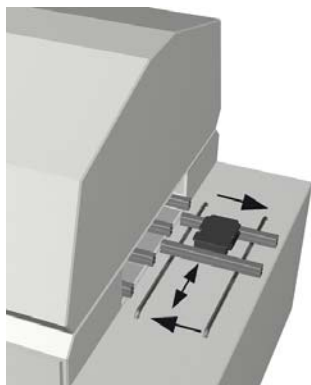
## Hoch-Temperatur-Temperanlagen für den Backend-Bereich – jetzt mit bis zu 20 Zonen und 5 Spuren

Das seit Jahren bewährte Maschinenkonzept der Hoch-Temperatur-Temperanlagen der Firma SMT, Wertheimer Spezialist für thermische Prozesse, wurde ergänzt. Seit Mai 2010 ist eine Anlage mit bis zu 20 Zonen verfügbar.

Die HTT ist speziell zum Trocknen und Härten von Lacken und Klebstoffen, sowie zum Aushärten jeglicher Vergussmassen und temperieren für den Hitze-Funktionstest konzipiert. Ein durchdachtes Spurkonzept – auch bidirektional – sorgt für höchste Variabilität auf bis zu 5 Spuren bis hin zu einer Spurbreite von 580 mm. Dass die HTT über eine perfekte Wärmeübertragung und eine hervorragende Energieeffizienz verfügt, ist für Kenner der SMT-Technologie selbstverständlich. Alle Einstellungen an der Anlage können manuell oder elektrisch erfolgen.

Auch bei der Maschinenkonzeption präsentiert sich die HTT äußerst flexibel. Alle Varianten sind in 0,5 Meter-Schritten von 1,5 bis 10 m verfügbar und somit individuell auf jeden Einsatzzweck zugeschnitten.

Besonders in sensiblen Produktbereichen wie Automotive, Medical, Defence, Aerospace und Telekommunikation ist die HTT mit hochgenau geregelten Maschinenparametern und einer hohen Prozesssicherheit die optimale Ausstattung für den „Backend-Bereich“.



*Bi-Direktional*



*Unidirektional – 4-Spur*

### Weitere Informationen:

SMT Maschinen- und Vertriebs GmbH & Co. KG  
Roter Sand 5  
D-97877 Wertheim  
Tel: 09342-970-0  
E-Mail: [a.tagscherer@smt-wertheim.de](mailto:a.tagscherer@smt-wertheim.de)  
[www.smt-wertheim.de](http://www.smt-wertheim.de)

Mai 2010

**SMT**

Maschinen- und Vertriebs GmbH & Co. KG