

Vollkonvektions-Reflow-Lötsystem SMT Quattro Peak® L (N₂) - Doppelspur



Der Top-Performer

Vollkonvektions-Reflow-Lötsystem SMT Quattro Peak® L (N₂)

Durchsatzstark. Mit patentiertem Quattro-Peak®-Konzept. Für Hochleistungs- und Serienproduktion. Erfüllt höchste Ansprüche in punkto Flexibilität.

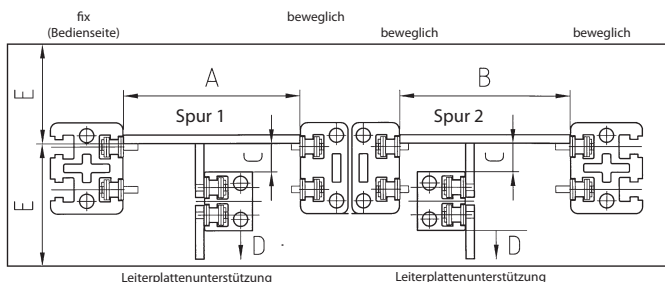


Wichtige Gemeinsamkeiten

Alle SMT Reflow-Lötsysteme gewährleisten optimale Prozesssicherheit durch innovative Technologie und sind mit folgenden Vorteilen ausgestattet:

- Spezielles Düsensystem für optimale Wärmeübertragung
- Ausgereiftes Steuerungskonzept für geringste Energie- und Medienverbräuche
- Mehrstufige Kondensatfilter in der Kühlzone für effiziente Reinigung
- 15" Touch-Screen mit benutzerfreundlicher Bedienoberfläche
- Prozessraum in Edelstahlausführung
- Modulares Kühlstufenkonzept mit 1 - 5 Kühlstufen

Alle Systeme sind als Luft- oder Stickstoffversion erhältlich und geeignet für die Kleinserie bis hin zum Dreischichtbetrieb.



A: Transportbreite: 60 ... 510 mm
B: Transportbreite: 60 ... 280 mm, wenn A max. 280 mm
C: Freiraum 10 mm

D: Absenkung Leiterplattenunterstützung 15 mm
E: Durchlaufhöhe oben/unten 30/30 mm

Technische Änderung vorbehalten, 10/09/2009

Technisches Datenblatt SMT Quattro Peak® L (N₂) - Doppelspur

Außenabmessungen

Länge: (mit 2-stufiger Kühlzone): ^{5.)}	5753,5 mm
Breite:	1631 mm
Höhe (im Lieferzustand / mit montierter Warnleuchte): ^{2.)}	1743 mm / ca. 2425 mm
Einlaufhöhe, variabel einstellbar: ^{2.)}	925 ... 1030 ±20 mm

Gewicht	ca. 3000 kg
Anzahl / Durchmesser Stellfüße:	12 / 80 mm
max. Bodenbelastung:	750 kg/m ²

Prozesskammer

Länge:	5432 mm
Vorheizzonen:	4
Peakzone (oben/unten):	2 Peakzonen mit 4 Heizungsmodulen (2 oben / 2 unten)
Unterseitenheizung Vorheizzone (Option):	4
Beheizte Prozesslänge, gesamt:	3680 mm
Aktive Konvektionsstrecke:	3142,5 mm
Kühlzonenlänge 1- / 2- / 3- / 4- / 5-stufig:	1278,5 / 1752 / 2225,5 / 2699 / 3172,5 mm
Temperaturerfassung:	NiCr-Ni Fühler im Gasstrom
Aufheizzeit:	ca. 30 min.
Wärmeübertragung:	100% Zwangskonvektion
Prozess Temperatur (Vorheizzone/Peakzone):	max. 300 °C (Vorheizzone) / 350 °C (Peak)

Transport Kette

Nutzbare Arbeitsbreite mit Leiterplatten-Unterstützung:	2 x 60 ... 280 mm, 1 x 60 ... 510 mm
Nutzbare Arbeitshöhe mit Leiterplatten-Unterstützung:	Nockenebene -10 mm
Freie Durchlaufhöhe (oben/unten):	30/30 mm
Max. Belastung pro Spur	2 kg/m

Transportgeschwindigkeit	0,2 ... 3,0 m/min.
Durchschnittliche Arbeitsgeschwindigkeit	0,6 ... 1,0 m/min.

Absaugung ^{3.)}

Absaugstutzen:	1 x Ø 200 mm
Benötigte Abluftmenge je Stutzen Einlauf:	ca. 600 ... 800 m ³ /h
Ablufttemperatur am Absaugstutzen:	< 50 °C
Abluft - Innenwiderstand der Anlage:	3 - 8 mbar

Dauerschalldruckpegel	< 70 dB(A)
------------------------------	------------

Steuerungseinheit	CDIAS mit RT 7
--------------------------	----------------

Stickstoffanschluss * ^{4.)}

Anschlussarmatur:	R 3/8" Innengewinde
Arbeitsdruck (an Anschlussarmatur):	6 ... 8 bar
N ₂ -Verbrauch im Beharrungszustand bei Transportbreite 220 mm: ^{6.)}	ca. 20 m ³ /h
N ₂ -Verbrauch bei Volllast bei Transportbreite 220 mm: ^{7.)}	ca. 30 m ³ /h
Betriebsbereitschaft (1000 ppm, N ₂ < 5 ppm O ₂):	ca. 30 min.

Spannungsversorgung

Anschlussspannung:	3~N, PE 230 / 400 V, 50 Hz
max. Stromaufnahme pro Phase:	70 A
Anschlussleistung:	48 kW
Energieverbrauch im Beharrungszustand: ^{1.)}	ca. 8 kW h

1.) Kettentransport mit 220 mm Arbeitsbreite und Lüfterdimmung, ohne sonstige Zusatzoptionen

2.) Einlaufhöhe 925 mm; bei abweichender Einlaufhöhe verändern sich entsprechend die Höhenmaße der Anlage

3.) Anschluss eines hitzebeständigen (mind. 100 °C) Schlauches (lieferbar durch SMT) oder Rohrs, Abluftsystem mit stellbarer Drosselklappe am Anschluss des Absaugstutzens ist vom Betreiber bereitzustellen

4.) Stickstoffversorgung mit Druckminderer ist vom Betreiber bereitzustellen, empfohlene Stickstoffversorgung mit Restsauerstoffgehalt < 5 ppm

5.) Bei abweichender Kühlstufenanzahl ändert sich die Gesamtlänge entsprechend

6.) Bei 1000 ppm mit Option „Intelligente Stickstoffregelung“ und „Sleeping mode“; bei 500 ppm erhöht sich der Wert auf ca. 10 m³/h

7.) Mit Leiterplatten (220 x 220 mm) bei einer Leiterplattenlänge Abstand und 1000 ppm; bei 500 ppm erhöht sich der Wert auf ca. 17 m³/h

* Nur mit Option Stickstoff