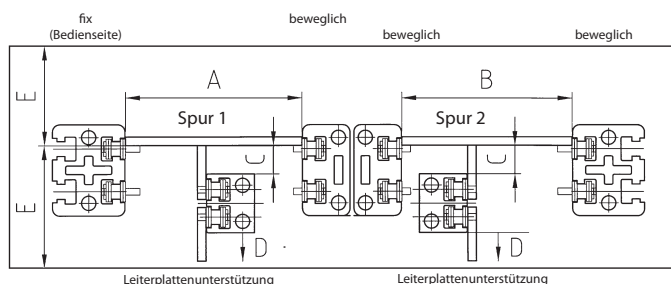
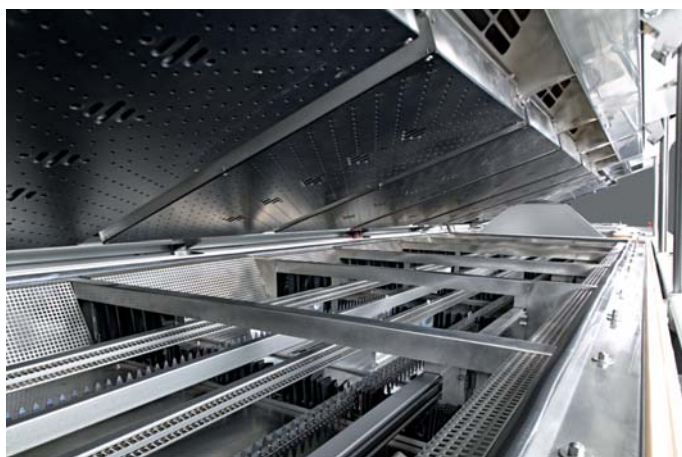


## Vollkonvektions-Reflow-Lötsystem SMT Quattro Peak® XL (N<sub>2</sub>) - Doppelspur



Der High-End-Performer  
**Vollkonvektions-Reflow-Lötsystem  
SMT Quattro Peak® XL (N<sub>2</sub>)**

Durchsatzstark. Mit patentiertem Quattro-Peak®-Konzept für Hochleistungs-, High-Speed- und Serienproduktion. Erfüllt höchste Ansprüche in punkto Flexibilität.



A: Transportbreite: 60 ... 510 mm  
B: Transportbreite: 60 ... 280 mm, wenn A max. 280 mm  
C: Freiraum 10 mm

D: Absenkung Leiterplattenunterstützung 15 mm  
E: Durchlaufhöhe oben/unten 30/30 mm

Technische Änderung vorbehalten, 10/09/2009

### Wichtige Gemeinsamkeiten

Alle SMT Reflow-Lötsysteme gewährleisten optimale Prozesssicherheit durch innovative Technologie und sind mit folgenden Vorteilen ausgestattet:

- Spezielles Düsensystem für optimale Wärmeübertragung
- Ausgereiftes Steuerungskonzept für geringste Energie- und Medienverbräuche
- Mehrstufige Kondensatfilter in der Kühlzone für effiziente Reinigung
- 15" Touch-Screen mit benutzerfreundlicher Bedienoberfläche
- Prozessraum in Edelstahlausführung
- Modulares Kühlstufenkonzept mit 1 - 5 Kühlstufen

Alle Systeme sind als Luft- oder Stickstoffversion erhältlich und geeignet für die Kleinserie bis hin zum Dreischichtbetrieb.

# Technisches Datenblatt SMT Quattro Peak® XL (N<sub>2</sub>) - Doppelspur

<b>Außenabmessungen</b>	
Länge: (mit 3-stufiger Kühlzone): <sup>5.)</sup>	7169 mm
Breite:	1631 mm
Höhe (im Lieferzustand / mit montierter Warnleuchte): <sup>2.)</sup>	1743 mm / ca. 2425 mm
Einlaufhöhe, variabel einstellbar: <sup>2.)</sup>	925 ... 1030 ±20 mm
<b>Gewicht</b>	
Anzahl / Durchmesser Stellfüße:	12 / 80 mm
max. Bodenbelastung:	750 kg/m <sup>2</sup>
<b>Prozesskammer</b>	
Länge:	6588 mm
Vorheizzone:	5
Peakzone (oben/unten):	3 Peakzonen mit 6 Heizungsmodulen (3 oben / 3 unten)
Unterseitenheizung Vorheizzone (Option):	5
Beheizte Prozesslänge, gesamt:	4628 mm
Aktive Konvektionsstrecke:	4090 mm
Kühlzonenlänge 1- / 2- / 3- / 4- / 5-stufig:	1278,5 / 1752 / 2225,5 / 2699 / 3172,5 mm
Temperaturerfassung:	NiCr-Ni Fühler im Gasstrom
Aufheizzeit:	ca. 30 min.
Wärmeübertragung:	100% Zwangskonvektion
Prozess Temperatur (Vorheizzone/Peakzone):	max. 300 °C (Vorheizzone) / 350 °C (Peak)
<b>Transport Kette</b>	
Nutzbare Arbeitsbreite mit Leiterplatten-Unterstützung:	2 x 60 ... 280 mm, 1 x 60 ... 510 mm
Nutzbare Arbeitshöhe mit Leiterplatten-Unterstützung:	Nockenebene -10 mm
Freie Durchlaufhöhe (oben/unten):	30/30 mm
Max. Belastung pro Spur	2 kg/m
<b>Transportgeschwindigkeit</b>	0,2 ... 3,0 m/min.
<b>Durchschnittliche Arbeitsgeschwindigkeit</b>	0,8 ... 1,3 m/min.
<b>Absaugung <sup>3.)</sup></b>	
Absaugstutzen:	1 x Ø 200 mm
Benötigte Abluftmenge je Stutzen Einlauf:	ca. 600 ... 800 m <sup>3</sup> /h
Ablufttemperatur am Absaugstutzen:	< 50 °C
Abluft - Innenwiderstand der Anlage:	3 - 8 mbar
<b>Dauerschalldruckpegel</b>	< 70 dB(A)
<b>Steuerungseinheit</b>	CDIAS mit RT 7
<b>Stickstoffanschluss * <sup>4.)</sup></b>	
Anschlussarmatur:	R 3/8" Innengewinde
Arbeitsdruck (an Anschlussarmatur):	6 ... 8 bar
N <sub>2</sub> -Verbrauch im Beharrungszustand bei Transportbreite 220 mm: <sup>6.)</sup>	ca. 20 m <sup>3</sup> /h
N <sub>2</sub> -Verbrauch bei Volllast bei Transportbreite 220 mm: <sup>7.)</sup>	ca. 30 m <sup>3</sup> /h
Betriebsbereitschaft (1000 ppm, N <sub>2</sub> < 5 ppm O <sub>2</sub> ):	ca. 30 min.
<b>Spannungsversorgung</b>	
Anschlussspannung:	3~N, PE 230 / 400 V, 50 Hz
max. Stromaufnahme pro Phase:	95 A
Anschlussleistung:	64 kW
Energieverbrauch im Beharrungszustand: <sup>1.)</sup>	ca. 9 kW h

1.) Kettentransport mit 220 mm Arbeitsbreite und Lüfterdimmung, ohne sonstige Zusatzoptionen

2.) Einlaufhöhe 925 mm; bei abweichender Einlaufhöhe verändern sich entsprechend die Höhenmaße der Anlage

3.) Anschluss eines hitzebeständigen (mind. 100 °C) Schlauches (lieferbar durch SMT) oder Rohrs, Abluftsystem mit stellbarer Drosselklappe am Anschluss des Absaugstutzens ist vom Betreiber bereitzustellen

4.) Stickstoffversorgung mit Druckminderer ist vom Betreiber bereitzustellen, empfohlene Stickstoffversorgung mit Restsauerstoffgehalt < 5 ppm

5.) Bei abweichender Kühlstufenanzahl ändert sich die Gesamtlänge entsprechend

6.) Bei 1000 ppm mit Option „Intelligente Stickstoffregelung“ und „Sleeping mode“; bei 500 ppm erhöht sich der Wert auf ca. 10 m<sup>3</sup>/h

7.) Mit Leiterplatten (220 x 220 mm) bei einer Leiterplattenlänge Abstand und 1000 ppm; bei 500 ppm erhöht sich der Wert auf ca. 17 m<sup>3</sup>/h

\* Nur mit Option Stickstoff

Technische Änderungen vorbehalten, 03/12/2009

# SMT

Maschinen- und Vertriebs GmbH & Co.KG